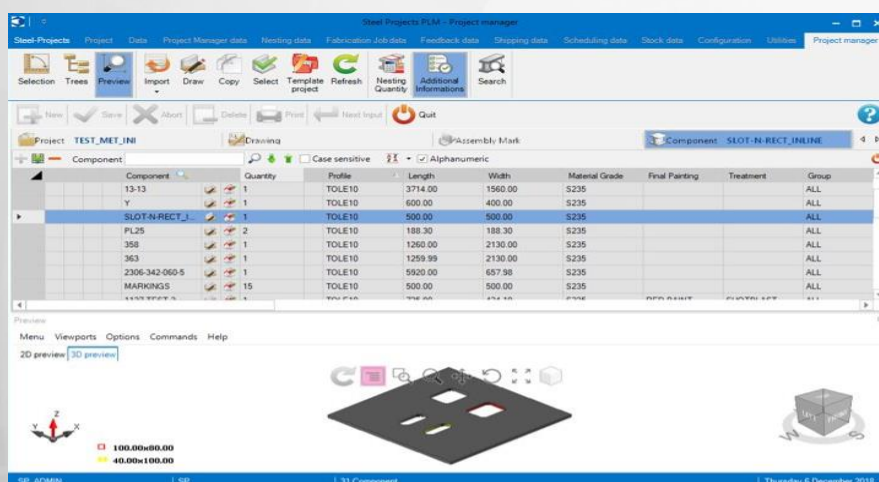


Nouvelle version : Steel Projects PLM 2019 !

Pour plus de clarté, nos versions de logiciels porteront désormais le nom de l'année en cours. Ainsi, celle-ci se nomme Steel Projects PLM 2019, et l'intermédiaire de septembre se nommera 2019i. De plus, cette version comporte une nouvelle interface plus épurée et basée sur les derniers standards de Microsoft (Office 2019) :



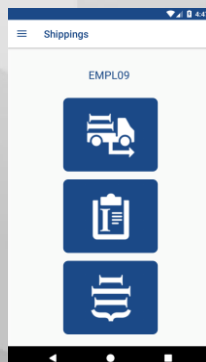
Nouvelles fonctionnalités disponibles :

→ Expéditions :

- Afin d'anticiper les contraintes liées au transport, les longueurs sont affichées en rouge lorsque la taille maximum définie est dépassée.
- Gestion des sous-traitants et autres sites de l'entreprise.
- Nouveaux champs pour pouvoir ajouter des accessoires (palettes, portes, etc) non rattachés à une affaire.
- Expéditions des assemblages liés à une mise en fabrication.

→ Workshop Assistant (Android)

- Module de contrôle des expéditions maintenant disponible : accès à la composition des transports, des bordereaux de livraison et des colis, ainsi qu'aux statuts des transports (vérifié, expédié, livré) →
- Ajout des photos à tous les niveaux pour un meilleur contrôle.



→ Project Manager

- Reconstitution des PRS à inertie variable.
- Ajout de nouveaux usinages à l'outil « Convertir usinage en scribing » : double-coupe et chanfreins.
- Ajouts de cas dans la gestion du scribing : projection sur des faces supplémentaires.
- Etirement des pièces avec décalage automatique des usinages.
- Suppression des perçages sur une sélection ou transformation de ceux-ci en scribing.

- Choix au cas par cas de percer avant ou après la reconstitution d'un PRS.
 - Ajout de champs pour le marquage : nuance, traitement, finition.
 - Dans le module de dessin 2D, nouvelles couleurs pour différencier le pliage (rouge) et le scribing (jaune).
 - Vérification améliorée des macros de fraisage et grugeage en amont en fonction des paramètres machines : éventuels messages d'erreurs plus détaillés.
 - Ajout de la technologie « Inkjet » au marquage (nouvelle technologie Ficep de marquage par jet d'encre).
- Mises en fabrication
- Amélioration importante des temps de traitements (45% en moyenne).
 - Ajout du champs « Nom client » pour plus de clarté.
- Mise en barres
- Vérification de la faisabilité des barres avec macros de fraisage et grugeage.
 - Prise en compte de l'ampérage pour définir les kerfs.
 - Prise en compte de la présence de macros dans la mise en barres pour savoir où mettre les pièces : en début ou fin en fonction de la machine gauche ou droite.
 - Création d'un icône pour prévenir des coupes par paquet.
 - Tolérance d'une chute négative possible si la mise en barres est effectuée par un logiciel tiers.
 - Suivi et marquage des jarrets sur la machine pour les identifier (A et B par ex).
- Mise en tôles
- Intégration du dernier logiciel d'Alma: almaCAM
 - Intégration de l'émulateur Ficep pour calculer des temps prévisionnels plus précis.
- Interface
- Simplification des imports : utilisation des filtres pour trouver plus facilement les fichiers à importer et choix du répertoire simplifié.
 - Gestion des noms de profils selon l'unité (métrique ou impérial).
 - Lors des imports, affectation automatique des changements faits sur une affaire à toutes les affaires standards liées.
 - Pour les mises en barres et tôles, lien direct avec notre module stock/achat pour définir la correspondance profil (et nuance)/produit.
- Divers
- Possibilité de filtre alphanumérique ou numérique pour trier en mode croissant ou décroissant.
 - Déplacement des colonnes en fonction des préférences de l'utilisateur.
 - Gestion des QR codes en plus des codes-barres.
 - Compatibilité avec la dernière version de Tekla Structures (2018i).

Pour toute question concernant Steel Projects PLM 2019,
contactez-nous : support@steelprojects.com



www.SteelProjects.com